

鉄筋溶接技量検定試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-04-12

関東（つくば）

受験 番号	合否 判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	外観試験	機械試験
1	不合格	否	否	CL	WJ	良	2 折れ 3 折れ 4 折れ
2	不合格	否	否	CL	WJ	2 割れ 4 割れ 5 ビードの不整	-
3	合格	良	良	CL	WJ	良	良
4	不合格	良	否	CL	WJ	良	2 折れ 3 折れ
5	不合格	否	良	CL	WJ	良	良
6	合格	良	良	CL	WJ	良	良
7	合格	良	良	CL	WJ	良	良
8	合格	良	良	CL	WJ	良	良
9	不合格	*	否	CL	WJ	2 余盛高さ 3 アンダカット	-
10	不合格	*	否	CL	WJ	2 余盛高さ 3 余盛高さ	-
11	合格	*	良	CL	WJ	良	良
12	合格	*	良	CL	WJ	良	良
13	合格	*	良	CL	WJ	良	良
14	不合格	*	否	CL	WJ	良	5 折れ
15	合格	*	良	CL	WJ	良	良
16	合格	*	良	CL	WJ	良	良
17	合格	*	良	CL	WJ	良	良
18	合格	*	良	CL	WJ	良	良
19	合格	*	良	CL	WJ	良	良
20	不合格	*	否	CL	WJ	良	2 折れ 3 折れ
21	不合格	*	否	CL	WJ	良	4 折れ 5 折れ
22	不合格	*	否	CL	WJ	良	5 折れ
23	合格	*	良	CL	WJ	良	良

鉄筋溶接技量検定試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-04-12

関東（つくば）

受験 番号	合否 判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	外観試験	機械試験
24	不合格	*	否	CL	WJ	良	5 折れ
25	不合格	*	否	CL	WJ	良	3 折れ
26	-	*	-	-	WJ	-	-
27	不合格	*	否	CL	WJ	良	3 折れ
28	合格	*	良	CL	WJ	良	良
29	不合格	*	否	CL	WJ	4 溶込不良	-
30	不合格	*	否	CL	WJ	3 余盛高さ	-
31	不合格	*	否	CL	WJ	良	5 折れ
32	不合格	良	否	CL	WJ	良	4 折れ 5 折れ
33	不合格	良	否	CL	WJ	良	4 折れ 5 折れ
34	不合格	良	否	CL	WJ	良	2 折れ 3 折れ 4 折れ 5 折れ
35	合格	*	良	CL	WJ	良	良
36	合格	*	良	CL	WJ	良	良

-: 評価なし

CL: 時間内

OV: 時間超過

△: 併願不合格