

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-02-22



| 受験 番号 | 合否判定結果 | 評価結果 | | | 評価内容 | | |
|----------|--------|------|------|------|------|----|----|
| | | 学科試験 | 実技試験 | 試験時間 | 実技試験 | | |
| | | | | | 内容 | VT | UT |
| 1 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 2 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 3 | 合格 | 良 | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 4 | 合格 | 良 | 良 | CL | 圧接 | 5 | 4 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 5 | 不合格 | 良 | 否 | CL | 圧接 | 3 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 6 | 合格 | 良 | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 7 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 4 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 8 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 9 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 10 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-02-22



| 受験 番号 | 合否判定結果 | 評価結果 | | | 評価内容 | | |
|----------|--------|------|------|------|------|----|----|
| | | 学科試験 | 実技試験 | 試験時間 | 実技試験 | | |
| | | | | | 内容 | VT | UT |
| 11 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 12 | 不合格 | 良 | 否 | CL | 圧接 | 3 | 5 |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 13 | 不合格 | * | 否 | CL | 圧接 | * | * |
| | | | | | 溶接 | * | * |
| | | | | | 機械式 | 4 | 5 |
| 14 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 15 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 16 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 4 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 17 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | * | * |
| 18 | — | — | — | — | 圧接 | — | — |
| | | | | | 溶接 | — | — |
| | | | | | 機械式 | — | — |
| 19 | 不合格 | 良 | 否 | CL | 圧接 | 5 | 3 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 20 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-02-22



| 受験 番号 | 合否判定結果 | 評価結果 | | | 評価内容 | | |
|----------|--------|------|------|------|------|----|----|
| | | 学科試験 | 実技試験 | 試験時間 | 実技試験 | | |
| | | | | | 内容 | VT | UT |
| 21 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 22 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 4 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 23 | 合格 | 良 | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 24 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 25 | 不合格 | * | 否 | CL | 圧接 | 5 | 3 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 0 |
| 26 | 合格 | 良 | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 27 | 合格 | 良 | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 4 |
| 28 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 4 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 29 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 30 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 31 | 合格 | * | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-02-22



| 受験 番号 | 合否判定結果 | 評価結果 | | | 評価内容 | | |
|----------|--------|------|------|------|------|----|----|
| | | 学科試験 | 実技試験 | 試験時間 | 実技試験 | | |
| | | | | | 内容 | VT | UT |
| 32 | — | - | - | - | 圧接 | 0 | 0 |
| | | | | | 溶接 | 0 | 0 |
| | | | | | 機械式 | 0 | 0 |
| 33 | 不合格 | 否 | 否 | CL | 圧接 | 3 | 4 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 3 | 5 |
| 34 | 不合格 | * | 否 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 2 |
| 35 | 不合格 | 否 | 否 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 3 |
| 36 | 不合格 | * | 否 | CL | 圧接 | 3 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 37 | 不合格 | * | 否 | CL | 圧接 | 5 | 3 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 4 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 38 | 合格 | 良 | 良 | CL | 圧接 | 5 | 5 |
| | | | | | 溶接 | 5 | 5 |
| | | | | | 機械式 | 5 | 5 |
| 39 | 合格 | 良 | 良 | CL | 熱間押抜 | 10 | * |
| | | | | | * | * | * |
| | | | | | * | * | * |
| 40 | 合格 | 良 | 良 | CL | 熱間押抜 | 10 | * |
| | | | | | * | * | * |
| | | | | | * | * | * |
| 41 | 合格 | * | 良 | CL | 熱間押抜 | 10 | * |
| | | | | | * | * | * |
| | | | | | * | * | * |

鉄筋継手部検査技術資格試験及び
 熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表
 試験実施日：2025-02-22

関東

| 受験 番号 | 合否判定結果 | 評価結果 | | | 評価内容 | | |
|----------|--------|------|------|------|------|----|----|
| | | 学科試験 | 実技試験 | 試験時間 | 実技試験 | | |
| | | | | | 内容 | VT | UT |

-----<以下、空欄>-----

- 注釈)
 * : 受験なし
 - : 評価なし
 CL : 時間内
 OV : 時間超過