

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-01-18

西日本（荒尾）

受験 番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
1	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	*	*
					機械式	*	*
2	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	*	*
					機械式	*	*
3	合格	*	良	CL	圧接	5	4
					溶接	*	*
					機械式	*	*
4	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	*	*
					機械式	*	*
5	合格	良	良	CL	圧接	5	5
					溶接	*	*
					機械式	*	*
6	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	*	*
					機械式	*	*
7	合格	良	良	CL	圧接	5	5
					溶接	*	*
					機械式	*	*
8	合格	良	良	CL	圧接	5	4
					溶接	*	*
					機械式	*	*
9	合格	良	良	CL	圧接	*	*
					溶接	5	5
					機械式	*	*
10	合格	良	良	CL	圧接	*	*
					溶接	5	4
					機械式	*	*

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-01-18

西日本（荒尾）

受験 番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
11	合格	良	良	CL	圧接	*	*
					溶接	5	5
					機械式	*	*
12	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	*	*
13	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	*	*
14	合格	*	良	CL	圧接	5	4
					溶接	5	5
					機械式	*	*
15	合格	*	良	CL	圧接	5	4
					溶接	5	4
					機械式	*	*
16	不合格	*	否	CL	圧接	5	5
					溶接	5	3
					機械式	*	*
17	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	*	*
18	不合格	*	否	CL	圧接	3	5
					溶接	5	4
					機械式	*	*
19	不合格	*	否	CL	圧接	5	5
					溶接	5	3
					機械式	*	*
20	不合格	*	否	CL	圧接	5	5
					溶接	5	3
					機械式	*	*

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-01-18

西日本（荒尾）

受験 番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
21	不合格	良	否	CL	圧接	5	4
					溶接	5	3
					機械式	5	5
22	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	5	5
23	合格	良	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	5	5
24	不合格	否	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	4
					機械式	5	5
25	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	5	5
26	不合格	否	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	5	5
27	合格	*	良	CL	圧接	5	4
					溶接	5	4
					機械式	5	5
28	合格	良	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	5	5
29	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	4
					機械式	5	5
30	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	5	5
31	合格	良	良	CL	圧接	5	4
					溶接	5	5
					機械式	5	5

鉄筋継手部検査技術資格試験及び
熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表
試験実施日：2025-01-18

西日本（荒尾）

受験 番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
32	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	4
					機械式	5	5
33	不合格	*	否	CL	圧接	5	5
					溶接	4	4
					機械式	5	5
34	不合格	*	否	CL	圧接	5	4
					溶接	5	4
					機械式	5	0
35	不合格	*	否	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	5	0
36	合格	*	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	4
					機械式	5	5
37	不合格	良	否	CL	圧接	5	3
					溶接	5	4
					機械式	5	2
38	合格	*	良	CL	熱間押抜	10	*
					*	*	*
					*	*	*

-----<以下、空欄>-----

注釈)

- * : 受験なし
- : 評価なし
- CL : 時間内
- OV : 時間超過