熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日:2025-10-25



受験		評価結果			評価内容		
番号	合否判定結果	学科試験 実技詞	宇甘学段	対 試験時間	実技試験		
			大1人时间火		内容	VT	UT
1		良	良	CL	圧接	5	5
	合 格				溶接	*	*
					機械式	*	*
					圧 接	5	5
2	合 格	*	良	CL	溶接	*	*
					機械式	*	*
			良	CL	圧 接	5	5
3	合 格	*			溶接	*	*
					機械式	*	*
	_	_	_	_	圧接	_	-
4					溶接	*	*
					機械式	*	*
	合格	良	良	CL	圧接	5	5
5					溶接	*	*
					機械式	*	*
	合格	良	良	CL	圧 接	5	5
6					溶接	*	*
					機械式	*	*
	不合格	良	否	CL	圧 接	5	3
7					溶接	*	*
					機械式	*	*
	不合格	不合格 良	否	CL	圧 接	3	5
8					溶接	*	*
					機械式	*	*
9	合格	良		CL	圧 接	5	5
			良		溶接	*	*
					機械式	*	*
10	合格	合格良良		CL	圧接	5	5
			良		溶接	*	*
					機械式	*	*

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日:2025-10-25



立氏	合否判定結果	評価結果			評価内容		
受験番号		ディィニーナ 正今	±+=+₩	試験時間	実技試験		
		学科試験	実技試験		内容	VT	UT
11	不合格	良	否		圧 接	*	*
				OV	溶接	5	5
					機械式	*	*
		*	良	CL	圧 接	*	*
12	合格				溶接	5	4
					機械式	*	*
			良	CL	圧接	*	*
13	合格	*			溶接	5	4
					機械式	*	*
			良	CL	圧接	*	*
14	合格	良			溶接	5	4
					機械式	*	*
	合 格	良	良	CL	圧接	*	*
15					溶接	5	5
					機械式	*	*
	不合格	*	否	ov	圧接	5	5
16					溶接	5	5
					機械式	*	*
	不合格	不合格 *	否	CL	圧接	5	5
17					溶接	5	3
					機械式	*	*
	合格		良	CL	圧接	5	4
18		*			溶接	5	4
					機械式	*	*
19	合 格	合格 *	良	CL	圧接	5	5
					溶接	5	5
					機械式	*	*
20	合格	格 *		CL	圧接	5	5
			良		溶接	5	5
					機械式	*	*

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日:2025-10-25



₩.	合否判定結果	評価結果			評価内容		
受験番号		<u> </u>	→ ++ = 1 = 0	試験時間	実技試験		
		学科試験	実技試験		内容	VT	UT
21	不合格	*	否	CL	圧 接	5	5
					溶接	5	3
					機械式	*	*
			良	CL	圧接	5	5
22	合 格	*			溶接	5	5
					機械式	5	5
				CL	圧接	5	5
23	合 格	*	良		溶接	5	5
					機械式	5	5
	合格		良	CL	圧接	5	5
24		*			溶接	5	4
					機械式	5	5
	不合格	良	否		圧 接	3	5
25				CL	溶接	5	5
					機械式	5	3
	合 格	*	良	CL	圧接	5	5
26					溶接	5	5
					機械式	5	5
	合格	合格良	良	CL	圧接	5	5
27					溶接	5	5
					機械式	5	5
	合格	合格 *	良	CL	熱間押抜	10	*
28					*	*	*
					*	*	*
29	合格	合格良	良	CL	熱間押抜	10	*
					*	*	*
					*	*	*
30	不合格	不合格良		CL	熱間押抜	9	*
			否		*	*	*
					*	*	*

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

西日本

試験実施日:2025-10-25

受験番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
31	不合格	良否		CL	熱間押抜	7	*
			否		*	*	*
					*	*	*

注釈)

*:受験なし ー:評価なし CL:時間内 OV:時間超過