熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日:2025-01-18

西日本 (荒尾)

亚氏		評価結果			評価内容		
受験番号	合否判定結果			- > = > = 1 = =	実技試験		
		学科試験	実技試験	試験時間	内容	VT	UT
					圧 接	5	5
1	合格	*	良	CL	溶接	*	*
					機械式	*	*
					圧接	5	5
2	合 格	*	良	CL	溶接	*	*
					機械式	*	*
					圧接	5	4
3	合 格	*	良	CL	溶接	*	*
					機械式	*	*
			良		圧 接	5	5
4	合格	*		CL	溶接	*	*
					機械式	*	*
		良	良	CL	圧 接	5	5
5	合 格				溶接	*	*
					機械式	*	*
	合格	各 *		CL	圧 接	5	5
6			良		溶接	*	*
					機械式	*	*
					圧 接	5	5
7	合格	良	良	CL	溶接	*	*
					機械式	*	*
		各良	良	CL	圧 接	5	4
8	合格				溶接	*	*
					機械式	*	*
9	合格	良	良	CL	圧 接	*	*
					溶接	5	5
					機械式	*	*
10		良	良	CL	圧 接	*	*
	合 格				溶接	5	4
					機械式	*	*

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日:2025-01-18

西日本 (荒尾)

亚氏	合否判定結果	評価結果			評価内容		
受験番号		774 471 = 17 E/V			実技試験		
		学科試験	実技試験	試験時間	内容	VT	UT
					圧 接	*	*
11	合 格	良	良	CL	溶接	5	5
					機械式	*	*
					圧 接	5	5
12	合格	*	良	CL	溶接	5	5
					機械式	*	*
					圧接	5	5
13	合格	*	良	CL	溶接	5	5
					機械式	*	*
			良	CL	圧接	5	4
14	合格	*			溶接	5	5
					機械式	*	*
	合格	*	良	CL	圧接	5	4
15					溶接	5	4
					機械式	*	*
	不合格	*	否	CL	圧接	5	5
16					溶接	5	3
					機械式	*	*
	合格	*	良	CL	圧 接	5	5
17					溶接	5	5
						機械式	*
	不合格	不合格 *	否	CL	圧 接	3	5
18					溶接	5	4
					機械式	*	*
19	不合格	*	否	CL	圧 接	5	5
					溶接	5	3
					機械式	*	*
	不合格	*		CL	圧接	5	5
20			否		溶接	5	3
					機械式	*	*

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日:2025-01-18

西日本 (荒尾)

Table Pape	評価内容			評価結果				平野		
Page					±=4€	かい イバニ 下足ぐ	合否判定結果	受験		
21 不合格 良 否 CL 溶接 5 3 22 合格 * 良 CL 溶接 5 5 22 合格 * 良 CL 溶接 5 5 23 合格 良 Q CL 溶接 5 5 23 合格 良 Q CL 溶接 5 5 24 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 24 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 * 良 CL <t< th=""><th>UT</th><th>VT</th><th>内容</th><th>試験時間</th><th>実技試験</th><th>学科試験</th><th></th><th>番号</th></t<>	UT	VT	内容	試験時間	実技試験	学科試験		番号		
機械式 5 5 5 5 5 5 5 5 5	4	5	圧 接							
22 合格 * 良 CL E 接 5 5 23 合格 良良 CL 溶接 5 5 23 合格 良良 CL 溶接 5 5 24 不合格 否良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 4 機械式 5 5 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 4 機械式 5 5 4 機械式 5 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	3	5	溶接	CL	否	良	不合格	21		
22 合格 * 良 CL 溶接 5 5 23 合格 良良 CL 溶接 5 5 24 不合格 否良 CL 溶接 5 5 24 不合格 否良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 5 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 4 機械式 5 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	機械式							
Bar Bar	5	5	圧 接							
23 合格 良良 CL 圧接 5 5 24 不合格 否良 CL 溶接 5 5 24 不合格 否良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 5 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 27 合格 食 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5	5	5	溶接	CL	良	*	合 格	22		
23 合格 良 CL 溶接 5 5 24 不合格 否良 CL 溶接 5 5 24 不合格 否良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 5 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	機械式							
24 不合格 否 良 CL 接械式 5 5 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 4 機械式 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	圧 接							
24 不合格 否 良 CL E 接 5 5 25 合格 * 良 CL E 接 5 5 25 合格 * 良 CL E 接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5	5	5	溶接	CL	良	良	合 格	23		
24 不合格 否 良 CL 溶接 5 4 25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5	5	5	機械式							
25 合格 * 良 CL 機械式 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL E 接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5	5	5	圧 接							
25 合格 * 良 CL E 接 5 5 26 不合格 否 良 CL E 接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 27 合格 食 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	4	5	溶接	CL	良	否	不合格	24		
25 合格 * 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 27 合格 良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 5 28 合格 良 良 CL 溶接 5 5	5	5	機械式							
26 不合格 否 良 CL 機械式 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	圧 接							
26 不合格 百 良 CL E 接 5 5 27 合格 * 良 CL E 接 5 4 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 4 機械式 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	溶接	CL	良	*	合格	25		
26 不合格 否 良 CL 溶接 5 5 27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	機械式							
27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 28 合格 良 良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 5 E 接 5 5 E 接 5 5 E 接 5 5 E 接 5 5 E 接 5 5 E 接 5 5 E 接 5 5 E 接 5 5 E 接 5 5	5	5	圧 接							
27 合格 * 良 CL 圧接 5 4 溶接 5 4 機械式 5 5 工程接 5 5 工程接 5 5 工程接 5 5 不足接 5 5 下程接 5 5 下程度 5 5 下层接 5 <t< td=""><td>5</td><td>5</td><td>溶接</td><td>CL</td><td>良</td><td>否</td><td>不合格</td><td>26</td></t<>	5	5	溶接	CL	良	否	不合格	26		
27 合格 * 良 CL 溶接 5 4 機械式 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5 28 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	機械式							
機械式 5 5 28 合格 良 QL 溶接 5 5 5 5 5 5 6 6 7 8 8 9 8 8 9 9 8 9 9 9 9 10<	4	5	圧 接							
28 合格 良 CL 溶接 5 5	4	5	溶接	CL	良	*	合 格	27		
28 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	機械式							
	5	5	圧 接							
機械式 5 5	5	5	溶接	CL	良	良	合格	28		
	5	5	機械式							
圧 接 5 5	5	5	圧 接	CL	良	*	合格	29		
29 合格 * 良 CL 溶接 5 4	4	5	溶接							
機械式 5 5	5	5	機械式							
圧 接 5 5	5	5	圧 接	CL	良	*	合格	30		
30 合格 * 良 CL 溶接 5 5	5	5	溶接							
機械式 5 5	5	5	機械式							
圧 接 5 4	4	5	圧接	CL		良	合格	31		
31 合格 良 CL 溶接 5 5	5	5	溶接		良					
機械式 5 5	5	5	機械式							

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日:2025-01-18

西日本 (荒尾)

受験	合否判定結果	評価結果			評価内容		
番号		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
		于行政研究			内容	VT	UT
					圧接	5	5
32	合 格	*	良	CL	溶接	5	4
					機械式	5	5
					圧接	5	5
33	不合格	*	否	CL	溶接	4	4
					機械式	5	5
	不合格	*	否	CL	圧 接	5	4
34					溶接	5	4
					機械式	5	0
					圧 接	5	5
35	不合格	*	否	CL	溶接	5	5
					機械式	5	0
					圧 接	5	5
36	合 格	*	良	CL	溶接	5	4
					機械式	5	5
37	不合格	良	否	CL	圧 接	5	3
					溶接	5	4
					機械式	5	2
					熱間押抜	10	*
38	合 格	*	良	CL	*	*	*
					*	*	*

-----<以下、空欄>-----

注釈)

*:受験なし ー:評価なし CL:時間内 OV:時間超過