

優良圧接会社認定制度

高品質のガス圧接継手を提供する圧接会社を認定

Assetsu Quality

 公益社団法人 **日本鉄筋継手協会**
Japan Reinforcing Bar Joints Institute

本部

〒102-0093 東京都千代田区平河町 1-3-14 安井平河町ビル 2F
TEL.03-3230-0981 FAX.03-3230-0982
ホームページアドレス <http://www.tekkin-tsugite.or.jp>

技術センター

〒300-2633 茨城県つくば市遠東字東山 778
TEL.0298-47-9031 FAX.0298-47-9033

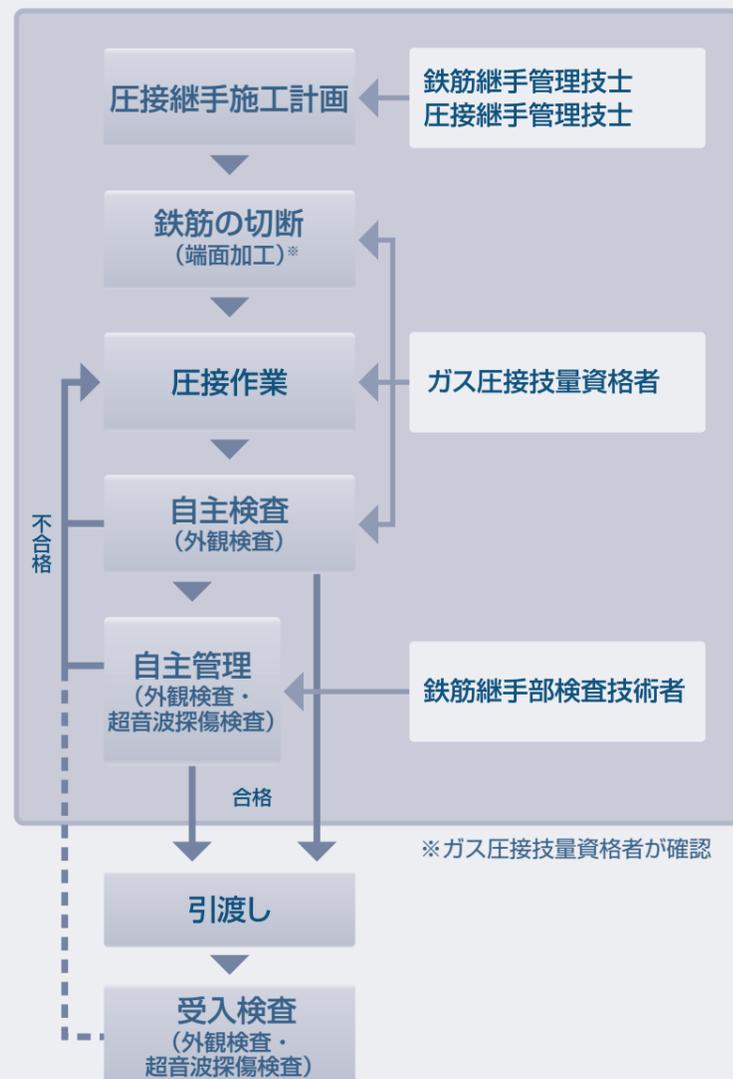
優良圧接会社認定制度の目的

(公社)日本鉄筋継手協会は、ガス圧接継手の品質向上のため一定の審査基準に基づいて圧接会社の圧接施工体制、品質管理体制、品質管理能力を審査・評価し、「優良圧接会社」として認定しています。

この制度は、建設専門工事業としての圧接会社が自主的に高水準の品質管理体制を具備することにより、高品質のガス圧接継手を顧客に提供し、構造物の更なる安全確保に寄与しようとするものです。

発注者・設計者や施工者(元請)は、この認定制度を活用することにより、信頼性の高い圧接会社を選定でき、記録による圧接施工のトレーサビリティが確保できます。

優良圧接会社の作業手順と品質管理



鉄筋冷間直角切断機による切断



圧接作業状況



外観検査

優良圧接会社認定の主な審査基準

■圧接施工体制

- ①鉄筋継手管理技士又は圧接継手管理技士が1名以上在籍している。
- ②手動ガス圧接技量4種資格者が2名以上在籍している。
 - ・自動ガス圧接の施工を行う場合：自動ガス圧接技量4種資格者が1名以上在籍している。
 - ・熱間押抜ガス圧接の施工を行う場合：熱間押抜ガス圧接技量3種以上の資格者が1名以上在籍し、かつ熱間押抜検査技術者が1名以上在籍している。
 - ・高分子天然ガス圧接の施工を行う場合：高分子天然ガス圧接技量資格者4種が1名以上常勤していること。
 - ・水素エチレン混合ガス圧接の施工を行う場合：水素エチレン混合ガス圧接技量資格者4種が1名以上常勤していること。
- ③鉄筋継手部検査技術者が1名以上在籍している。
- ④鉄筋冷間直角切断機や超音波探傷器を保有している。

■品質管理体制

- ①品質管理システム及び品質マニュアルが整備されている。
- ②圧接施工要領書が整備されている。
- ③自社で施工したガス圧接継手工事が圧接工事台帳等に記録、整理され、保管されている。
- ④圧接作業標準書が整備されている。
- ⑤圧接用機器・検査用機器の整備、保守が行われている。
- ⑥自主検査・自主管理システムが整備されている。
- ⑦不具合が発生した場合の処置方法が明確に定められている。
- ⑧従業員の教育訓練規定があり、適切な教育訓練が行われている。
- ⑨外注管理システムが整備されている。

■品質管理能力

品質方針、品質目標が定められている。

これらの審査基準に基づいて、3年ごとに審査・認定を行っています。

優良圧接会社認定の審査

事務所審査：①経営者又は品質管理責任者へのヒアリング

②審査項目に基づく書類及び記録の確認

現場審査：①施工現場における圧接施工状況の確認

②ガス圧接技量資格者へのヒアリング



現場審査状況

優良圧接会社認定制度が紹介されている図書

- 建築工事監理指針(国土交通省大臣官房官庁営繕部、公共建築協会)
- 建築工事標準仕様書・同解説 JASS5 鉄筋コンクリート工事(日本建築学会)
- 鉄筋定着・継手指針(土木学会)
- 建築工事施工計画等の報告と建築材料試験の実務手引(東京都防災・建築まちづくりセンター)
- 鉄筋継手工事標準仕様書 ガス圧接継手工事(日本鉄筋継手協会)