

### 施工体制表（従業員数・技量資格者数・施工班数・機器類等）

○記入年月日： \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

○申請会社名： \_\_\_\_\_

従業員数 記入欄（事務職、作業職を含む全従業員）	
	従業員数（合計）
直備従業員※1	名（事務職他 名含む）
外注（個人）	名（事務職他 名含む）
合計	名

※1 現地審査時に雇用保険雇用主控えにより雇用状態を確認できる従業員は“直備従業員”とする。

技量資格者数（管理技術者数・技量資格者数）	記入欄
継手管理技士（鉄筋又は溶接）（JM、WM）	名
鉄筋溶接 3H種（WJ）※2	名
鉄筋溶接 3F種（WJ）	名
鉄筋溶接 2H種（WJ）※2	名
鉄筋溶接 2F種（WJ）	名
鉄筋溶接 1H種（WJ）※2	名
鉄筋溶接 1F種（WJ）	名
鉄筋継手部検査技術者（W種、A種）	名

※2 鉄筋溶接技量資格者はH種1名以上を含む鉄筋溶接技量資格者2名以上の常勤とする。

鉄筋溶接施工班数 記入欄	
班数	班（外注（個人） 班含む）
作業員数	名（外注（個人） 名含む）

溶接用機器 記入欄	
半自動溶接装置一式	台
鉄筋冷間直角切断機（認定品）	台（認定品以外記入不要）

検査用機器 記入欄	
超音波探傷器	記録タイプ 台
外観検査用ゲージ等（ノギス）	セット

