

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-07-05

西日本（荒尾）

受験 番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
1	不合格	良	否	CL	圧 接	2	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
2	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
3	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
4	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
5	不合格	*	否	CL	圧 接	5	1
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
6	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
7	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
8	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
9	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
10	不合格	良	否	CL	圧 接	5	3
					溶 接	*	*
					機械式	*	*

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-07-05

西日本（荒尾）

受験 番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
11	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
12	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
13	不合格	否	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
14	不合格	良	否	OV	圧 接	5	5
					溶 接	*	*
					機械式	*	*
15	合 格	良	良	CL	圧 接	*	*
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
16	合 格	良	良	CL	圧 接	*	*
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
17	合 格	良	良	CL	圧 接	*	*
					溶 接	5	4
					機械式	*	*
18	不合格	良	否	CL	圧 接	*	*
					溶 接	2	5
					機械式	*	*
19	合 格	良	良	CL	圧 接	*	*
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
20	合 格	良	良	CL	圧 接	*	*
					溶 接	5	5
					機械式	*	*

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-07-05

西日本（荒尾）

受験 番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
21	不合格	*	否	CL	圧 接	5	3
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
22	合 格	*	良	CL	圧 接	5	4
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
23	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
24	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
25	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
26	合 格	*	良	CL	圧 接	5	4
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
27	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
28	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
29	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	*	*
30	不合格	*	否	CL	圧 接	5	4
					溶 接	5	4
					機械式	5	0

鉄筋継手部検査技術資格試験及び

熱間押抜検査技術資格試験合否判定結果発表

試験実施日：2025-07-05

西日本（荒尾）

受験 番号	合否判定結果	評価結果			評価内容		
		学科試験	実技試験	試験時間	実技試験		
					内容	VT	UT
31	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	5	5
32	不 合格	良	否	OV	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	5	5
33	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	5	5
34	—	—	—	—	圧 接	—	—
					溶 接	—	—
					機械式	—	—
35	合 格	良	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	5	5
36	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	5	5
37	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	5	5
38	合 格	*	良	CL	圧 接	5	5
					溶 接	5	5
					機械式	5	5
39	合 格	*	良	CL	熱間押抜	10	*
					*	*	*
					*	*	*

-----<以下、空欄>-----

注釈)

*：受験なし

—：評価なし

CL：時間内

OV：時間超過